

## KIENER Maschinenbau GmbH entscheidet sich für keytech PLM

**Sulz am Neckar, 06.04.2016**, das Unternehmen aus Lauchheim im Ostalbkreis beschäftigt 600 Mitarbeiter an mehreren Standorten in Deutschland, Europa und Asien. Der Maschinen- und Anlagenbauer ist tätig in den Bereichen Montage-, Handhabungs- und Automatisierungstechnik sowie in der Beschichtungstechnik. In der Automobilindustrie ist die KIENER Gruppe insbesondere bekannt für Anlagen zur Montage von Motoren, Zylinderköpfen, Lenksystemen und Fahrwerkkomponenten.

In diesem anspruchsvollen Umfeld kommt dem PLM-System (Product Lifecycle Management) eine besondere Bedeutung zu. Bisher war im PDM/PLM-Bereich Productstream® Professional (PSP, ehem. COMPASS®) im Einsatz.

Stefan Stempfle, CAD-Admin bei der KIENER Maschinenbau GmbH erläutert die Vorgehensweise: „Wir analysierten den Markt eingehend und verglichen neben keytech noch vier weitere führende PLM-Systeme. Unsere Ausgangssituation ist relativ komplex. Wir setzen in der 3D-Konstruktion mehr als 120 Arbeitsplätze SOLIDWORKS® ein. Neu hinzugekommen sind nun sechs Arbeitsplätze CATIA®, die ebenfalls an das PLM angebunden werden sollen. Außerdem haben wir noch Altzeichnungen im 2D-DWG-Format von AutoCAD®, welche wir in DraftSight™, der in SOLIDWORKS integrierten 2D-Lösung, zum Teil bearbeiten und weiterführen.“

Das alles über verteilte Standorte, verbunden mit der Forderung nach Replizierung der PLM-Informationen und Anbindung an unser selbstentwickeltes ERP-System. Im Auswahlverfahren zeigte sich keytech als derjenige, der die heterogene Systemlandschaft zuverlässig abdecken kann und gerade im SOLIDWORKS-Bereich über eine tiefe Integration verfügt. Zumal wir in einem zweiten Schritt die Anbindung unserer SolidCAM®- und EPLAN®-Arbeitsplätze anvisieren. Trotz der hohen Funktionalität ist die Bedienoberfläche von keytech absolut intuitiv, weshalb wir uns am Ende des Auswahlverfahrens klar für keytech entschieden haben.

Mit der Entscheidung für keytech ist die Grundlage für ein leistungsfähiges PLM-System gelegt worden, welches abteilungs- und standortübergreifend Informationen aus der Konstruktion zur Verfügung stellt und eine Schnittstelle zum ERP bildet. Stefan Stempfle fasst zusammen: „Für uns steht die Prozessoptimierung im Vordergrund, um den Durchlauf unserer Projekte so optimal wie möglich zu gestalten. Mit der Entscheidung für keytech PLM haben wir jetzt eine wertvolle Basis, mit der wir von einem Anbieter sowohl ein ganzheitliches PLM, als auch zukünftig DMS und Projektplanungstools erhalten können. Diese Perspektiven verschaffen uns die notwendige Flexibilität für unser Geschäft.“

Betreut wird KIENER Maschinenbau von der keytech Süd GmbH. Geschäftsführer Frank Schlupp freut sich über die zukünftige Zusammenarbeit: „Die Kiener Maschinenbau GmbH ist ein typischer Mittelständler, der sehr gut zu uns passt. Unser Ansatz der herstellerunabhängigen Software `Made in Germany` mit der konsequent praxisorientierten Ausrichtung findet hier hohe Anerkennung. Wir freuen uns daher, mit der KIENER Maschinenbau GmbH einen weiteren Kunden mit hohen Anforderungen gewonnen zu haben. Jetzt gilt es, diese Anforderungen mit unserer Erfahrung aus über 20.000 implementierten keytech-Lizenzen, möglichst schnell und gründlich umzusetzen.“

Übersicht der Gründe der KIENER Maschinenbau GmbH, warum sich das Unternehmen für keytech PLM entschieden hat:

- tiefgehende Integration zu SOLIDWORKS
- Multi-CAD-Fähigkeit
- abteilungs- und standortübergreifend
- hohe Flexibilität, Offenheit und Anpassbarkeit z.B.: Die Unterstützung der eigenen, selbstentwickelten ERP-Lösung

Pressemitteilung  
Sulz am Neckar, 06.04.2016  
Abdruck honorarfrei, Bildmaterial im Anhang



Abbildung 1: Anlage



Abbildung 2: Stationsbeispiel

Quelle: KIENER Maschinenbau GmbH

### **keytech Software GmbH, Recklinghausen**

Die keytech Software GmbH wurde 1993 gegründet und hat sich auf die Optimierung von Geschäftsprozessen innerhalb des Produktlebenszyklus spezialisiert. Mit über 20.000 Anwendern weltweit und mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Softwareentwicklung zählt keytech zu den PLM-Marktführern im deutschsprachigen Raum. keytech begleitet seine Kunden bei der Umsetzung des PLM-Gedanken im Unternehmen und berücksichtigt bestehende Prozesse bei der Implementierung.

Als einer von wenigen unabhängigen PLM-Herstellern bietet keytech Schnittstellen zu namhaften CAD-Programmen an wie z.B. SOLIDWORKS, CATIA, Inventor, Solid Edge, AutoCAD, EPLAN und andere. Die langjährige Erfahrung von keytech aus zahlreichen ERP-Kopplungen ist die Basis für eine erfolgreiche Verbindung der Systeme. keytech hat bereits in der Vergangenheit Schnittstellen zu bekannten ERP-Systemen, u.a. SAP, PSI, Microsoft Dynamics NAV, SIVAS, ABAS und ISSOS, realisiert. Anfang 2010 wurde das Produktportfolio um ein vollwertiges DMS-System erweitert, das den Zugriff auf revisionssichere Daten in Echtzeit abteilungsübergreifend ermöglicht. Durch diese Erweiterung vereint keytech die beiden Welten PLM und DMS in einem System.

### **keytech Süd GmbH, Sulz a.N.**

Seit 2011 fungiert die keytech Süd GmbH als Tochtergesellschaft der keytech Software GmbH. Der Standort in Sulz wurde gegründet, um den Kunden und Interessenten im Herzen Süddeutschlands sowie in Österreich und der Schweiz einen nahen Ansprechpartner zu geben – die direkte Betreuung übernimmt Geschäftsführer Frank Schlupp gemeinsam mit seinem elfköpfigen Team. Durch die über 20jährige Erfahrung in den Bereichen CAD/CAM und PLM werden ausgereifte und praxisnahe Lösungen für PLM und DMS optimiert sowie effektiv und flächendeckend implementiert. Mittlerweile werden über 100 Kunden kompetent beraten und betreut. Ein aktives Partnernetzwerk mit namhaften Herstellern und regionalen Unternehmen ermöglicht dabei optimal auf Kundenbedürfnisse zugeschnittene Lösungen.

### **Pressekontakt:**

Sabrina Schliwa

Tel.: +49 2361 98580 0

E-Mail: [sabrina.schliwa@keytech.de](mailto:sabrina.schliwa@keytech.de)